

M-GEAR ISO 150 ENGRANAJES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

recomendado para una amplia variedad de aplicaciones en sistema de engranajes industriales que operan bajo condiciones de presión extrema. ideal para engranajes helicoidales, dobles helicoidales, cónicos, sin fin-corona y otros sistemas sometidos a altas cargas. adecuado para sistemas cerrados abiertos incluyendo equipos industriales como grúas, cojinetes de fricción y antifricción. compatibles con sistemas de lubricación por salpicado circulación o spray. proporciona excelente protección contra el desgaste, la corrosión y la oxidación, maximizando la vida útil de los equipos en condiciones operativas exigentes,

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Estabilidad térmica
- Mantiene limpias las superficies de los engranajes.
- Larga vida del equipo por su efectivo aditivo EP prolongando los intervalos de lubricación.
- Los inhibidores de herrumbre y corrosión dan excelente protección.
- Son lubricantes de vida prolongada limitando el aumento de viscosidad.
- Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste.
- Buena separación del agua y estabilidad electrolítica
- Compatibilidad con los componentes del sistema.

APLICACIONES

Lubricantes M-GEAR ISO 150 ENGRANAJES se pueden aplicar en múltiples servicios en cajas de engranajes donde se especifique un lubricante para presión extrema AGMA, también son usados en equipos industriales donde se requiera un lubricante con especificaciones de extrema presión, engranajes helicoidales, dobles helicoidales rectos, cilindros tipo sin fin-corona, cónicos, capilar y cremallera. Aplicaciones en sistemas cerrados y abiertos de equipos industriales. Lubricación de grúas, cojinetes de fricción y antifricción.

Ideales donde se lubrica por sistema de salpicado, baño, circulante o spray de roció según el grado de viscosidad que requiere el equipo.

Son lubricantes que cumplen los requerimientos AGMA 9005-E02, DIN 51517-3 y ANSI



PROPIEDADES TÍPICAS

Los valores contenidos en la tabla no establecen una especificación. El continuo desarrollo e investigación de productos hacen que la información descrita puede estar sujeta a cambios sin necesidad de generar un previo aviso.

CARACTERISTICAS	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado ISO		150
Grado AGMA		AEP
Viscosidad 100 °C	D- 445	15
Viscosidad 40 °C	D- 445	149
Punto de Inflamación °C	D- 92	265
Punto de Escurrimiento °C		-26
Índice de Viscosidad	D- 2270	101
T.A.N A.S T.M.D 664		0.80

GARANTÍA Y CALIDAD

Garantiza que las propiedades y componentes del producto corresponden a las anotadas y que es apto para los usos recomendados. Inversiones IGL SAS no asume responsabilidad alguna por el uso indebido del producto, por estar fuera del manejo y control de la empresa.

SALUD Y SEGURIDAD

Garantiza Para evitar daños al individuo o al medio ambiente, utilice el producto de forma adecuada y siga correctamente las indicaciones del fabricante del equipo para mayor información solicite la Hoja de Seguridad del producto. Este producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se recomienda.

Use gafas de seguridad, guantes, overol o delantal PVC protección respiratoria y botas de seguridad.

